

## HD-PUR HOCHGLANZLACK 629-0011

### Produktbeschreibung

**HD-PUR HOCHGLANZLACK** ist ein rasch trocknendes Hochglanz Lacksystem mit ausgezeichnetem Verlauf. Dieser Überzugslack wurde besonders zum Erstellen von hochglänzenden Oberflächen im Innenbereich entwickelt. Er zeigt gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeiten bei hoher Härte und seidigem Griff und ist polierfähig.

### Anwendungsbeispiel

#### Nussbaum Hochglanz lackiert

##### 1. Grundieren

2 x grundieren nass in nass mit  
HD-PUR FÜLLGRUND 655-0001  
MV 2:1 mit HD-PUR TURBOHÄRTER 600-0800  
Trocknen mind. 4 Std. besser über Nacht  
Zwischenschliff mit Schleifpapier Korn 280 / 400

##### 2. Lackieren

2 x ablackieren nass in nass mit  
HD-PUR HOCHGLANZLACK 629-0011  
MV 2:1 mit HD-PUR TURBOHÄRTER 600-0800  
Trocknung mind. 24 Std. bis zum Polieren.

##### 3. Schleifen und Polieren

Schleifen mit Korn 1200 Nassschliff, anschl. mit  
Abralon Korn 2000 und dann mit Korn 4000 Nassschliff.  
Polierpaste auf die Fläche bringen und mit Lammfell auf  
Hochglanz polieren. Pastenreste mit  
HD-ABPOLIERWASSER S 880 und weichem Tuch  
entfernen.

### Hinweise

Alle angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20 °C, bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65 %.

Für ausreichende Be- und Entlüftung ist zu sorgen.

PUR-Lacke müssen nach dem Schleifen und Entstauben sofort überlackiert werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Stets Probelackierung durchführen.

### Prüfnormen

DIN EN 71 – 3 Sicherheit von Spielzeug

DIN 68861 – 1 chemische Beständigkeit

Rezeptur frei von:

giftigen Schwermetallen, halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW), polychlorierten Bi- und Terphenylen (PCB + PCT), Pentachlorphenol (PCP) und Formaldehyd.



### Verarbeitung

**Becherpistole:** Düsengröße 1,3 – 1,5 mm, 2,5 – 3,0 bar

**Airless:** Düsengröße 9er, 90 - 110 bar

**Airmix:** Düsengröße 9er, 60 - 80 bar

Verdünnung: HD-PUR HOCHGLANZ  
SPEZIALVERDÜNNUNG 960-0105 Zugabe 5-10%

**Tipp:** Für schwierige Holzarten sollte  
HD-PUR SPERRGRUND 611-0000 MV 10:1 mit  
HD-PUR / CRYL HÄRTER 600-0626 vorweg lackiert  
werden.

### Bestellhinweis

#### Bestellnr.:

629-0011-30LH

30 l Gebinde

629-0011-5LK

5 l Gebinde

629-0011-1LK

1 l Gebinde

### Technische Daten

Viskosität:	25 Sek. im DIN 4 Becher
Härter:	HD-PUR TURBOHÄRTER 600-0800
Mischungsverhältnis:	2:1 (Lack / Härter)
Topfzeit:	4 Std.
Trocknung:	nach 30 - 40 min staubtrocken nach 24 Std. schleiffähig
Auftragsmenge:	min. 120 g / m <sup>2</sup>

#### Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde ca. 12 Monate lagerfähig. Frostfrei und bei Raumtemperatur (max. 30 °C) lagern.